|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: Maksimum 90 Dakika** | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon Tarihi:23.12.2021** | | **REV.02** | |
| **Uygulama Sorusu: Ekte yapım resmi veya yarı mamül (tornalanmış, frezelenmiş v.b) verilen parçanın üretimini yapınız.** | | | | |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | | Değerlendirme | | Aldığı Not |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | | 2 | |  |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | | 2 | |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 | |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 2 | |  |
| **B1-UYGULAMA AŞAMASI** | |  | |  |
| Makinenin yerleşim planını hazırlar. | | 10 | |  |
| Makinenin nakliye emniyetlerini çıkarır ve makineyi yerine yerleştirir. | | 10 | |  |
| Pnömatik devre elemanlarının ayarlarını yapar veya Elektrikli ve basınçlı hava tesisatını makineye bağlar. | | 20 | |  |
| Gözle ve test cihazları ile aktarma dişlilerinin, rulman ve burçların kontrolünü yapar. | | 10 | |  |
| Gözle ve test cihazları ile kavrama ve fren sistemini kontrol eder. | | 10 | |  |
| Çeşitli tamir aletlerini ve takım tezgâhlarını kullanıp arızalı parçayı tamir eder. | | 10 | |  |
| Makine test araç ve gereçlerini kullanıp makineyi test eder. | | 10 | |  |
| **B2-UYGULAMA AŞAMASI** | |  | |  |
| Üniversal Torna veya üniversal freze işleme tezgâhını üretime hazırlar. | | 5 | |  |
| Üniversal Torna veya üniversal freze tezgâhlarını kontrol panelindeki tuşları kullanarak çalıştırır. | | 5 | |  |
| Üniversal Torna veya freze tezgâhı kumanda panelini kullanır. | | 5 | |  |
| Yapılacak işe uygun kesiciler seçer. | | 5 | |  |
| Kesicileri torna veya freze tezgahına uygun bağlama aparatları ile bağlar. | | 5 | |  |
| Üniversal torna veya freze tezgâhına iş parçasını bağlar. | | 5 | |  |
| Üniversal torna veya freze tezgâhında talaş kaldırma ön hazırlığını yapar. | | 5 | |  |
| İmalat resmini inceler ve yorumlar | | 10 | |  |
| Üniversal torna veya freze tezgâhında takım sıfırlamasını yapar. | | 5 | |  |
| Üniversal torna veya freze tezgâhları için talaş kaldırma ve imalat işlemini yapar. | | 10 | |  |
| Üniversal torna veya freze tezgâhlarında talaş kaldırma da otomatik kumanda kollarını kullanır. | | 5 | |  |
| Üniversal torna üniversal freze tezgâhlarında imalat veya tezgâhta simülasyon yapar | | 5 | |  |
| Üniversal torna tezgâhları veya üniversal freze tezgâhları için talaş kaldırma işlemlerini gerçekleştirir. | | 10 | |  |
| **B3-UYGULAMA AŞAMASI** | |  | |  |
| İş emrini okur ve yorumlar | | 10 | |  |
| Kullanımı için gerekli araç ve gereci hazırlar. | | 10 | |  |
| Vals makinesinin genel kontrolünü yapar. | | 10 | |  |
| Tahıl akış hızını ayarlar. | | 10 | |  |
| Vals makinesinin top ayarlarını yapar ve üretime hazırlar. | | 10 | |  |
| Vals dişlilerinin ve dişli kutusunun kontrolünü yapar. | | 10 | |  |
| Vals toplarının fırça ve tanelik ayarlarını yapar. | | 10 | |  |
| Öğütülen tahılın son kontrollerini yapar. | | 10 | |  |
| **C-UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | |  | |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 2 | |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 2 | |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | | 2 | |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | | 2 | |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 2 | |  |
| TOPLAM | | 100 | |  |
| Notlar / Görüşler: | | | |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | | |  |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN veya A+B2+C=TOPLAM PUAN veya A+B3+C=TOPLAM PUA ) şeklinde yapılacaktır.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday kendisi getirecek)** | | | |
| 1. İş elbisesi |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| 1. Eldiven |  |  |  |
| 1. Baret |  |  |  |
| **MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı |  |  |  |
| 1. Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli) |  |  |  |
| 1. Mikrometre |  |  |  |
| 1. Vida Tarağı ve Vida mastarı |  |  |  |
| 1. Çelik Cetvel |  |  |  |
| 1. İşe uygun kesiciler ve malafaları |  |  |  |
| 1. Kesici tutucuları/ Katerler |  |  |  |
| 1. Atık malzeme kutusu |  |  |  |
| 1. Çizecek |  |  |  |
| 1. Markalama Boyası |  |  |  |
| 1. Nokta |  |  |  |
| 1. Çekiç |  |  |  |
| 1. Matkap Ucu |  |  |  |
| 1. Punta matkabı |  |  |  |
| 1. Lama Eğe |  |  |  |
| 1. Mengene |  |  |  |
| 1. El testeresi |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme | 2 KG | | |
| 1. Yapılacak işe uygun kesiciler | 1 AD. | | |
| 1. Soğutma Sıvısı | 1 KG | | |
| 1. Makine Yağı | 1 KG | | |
| 1. Temizlik araçları | 1 | | |
| 1. Kırtasiye malzemesi | 1 PK. | | |

* **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**